



COMUNE DI CASTELLIRI
Provincia Frosinone
UFFICIO TRIBUTI
**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DEL
TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI
(TARI)
UTENZA NON DOMESTICA**

Spett.le Comune di Castelliri
Ufficio Tributi
Via Torino 19
03030- Castelliri – (FR)

Richiesta di riduzione per rifiuti urbani avviati al recupero in modo autonomo

(Art. 8 Regolamento Comunale TARI adottato con Delibera di C.C. n.19 del 29/06/2021)

(Istanza contenente dichiarazione sostitutiva art. 47 DPR 445/2000)

sottoscritt

Codice Fiscale/P.I.

Nat a il

Residente a Prov. Cap.

Via n.

Tel./Cell. E-mail/PEC

In qualità di: titolare ☐ legale rappresentante ☐ amministratore ☐

altro ☐ specificare

della (Ditta, società, ente, associazione)

Con sede legale in Prov. Cap.

Via N. C.F./P.I. C. Ateco

Tel./Cell. E-mail-PEC

CHIEDE

Di usufruire per l'anno della Riduzione della TARI (quota variabile) per i locali ed aree con produzione di rifiuti speciali assimilati agli urbani recuperati tramite soggetti diversi dal gestore del servizio pubblico, per ***I SEGUENTI INSEDIAMENTI PRODUTTIVI SITI NEL COMUNE DI CASTELLIRI:***

DESTINAZIONE	MQ	FG.	PART.	SUB.	CAT.

***riportare uso dei locali, superfici con produzione rifiuti speciali assimilati e dati catastali**

TOTALE superficie Ditta

Mq.

Totale locali con produzione di rifiuti speciali assimilati agli urbani

Mq.

Al fine della richiesta,

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, consapevole delle pene stabilite dall'art. 496 del Codice Penale e dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci:

Che le quantità e le tipologie di rifiuti speciali assimilati agli urbani (con esclusione degli imballaggi secondari e terziari e dei rifiuti recuperati, conferiti in forma ordinaria al servizio pubblico), che nell'arco dell'anno sono stati avviati al recupero sono le seguenti:

Le riduzioni applicabili sono le seguenti:

Tipologia rifiuti prodotti	Codice CER	Quantitativi rifiuti recuperati (Kg/anno)

//

FIRMA DEL DICHIARANTE

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000. La presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità valido del sottoscrittore.

DICHIARA

☐ di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art.76 DPR 445/2000 e 507/93 e successive modificazioni) in base agli artt.46 e 47 del DPR 445/2000.

☐ **Che la ditta è consapevole:**

a) che la riduzione per il recupero dei rifiuti assimilati agli urbani viene applicata a condizione che il richiedente non goda già della detassazione totale delle superfici di produzione e potrà essere con-
teggata a conguaglio con il tributo relativo all'anno successivo solo dopo dimostrazione da parte del-
l'utenza dell'avvenuto recupero tramite la documentazione sotto riportata;

b) che i rifiuti elencati nella presente istanza sono rifiuti prodotti nelle aree operative ove si produco-
no rifiuti speciali assimilati agli urbani, soggette a TARI e che non derivano dal ciclo produttivo;

c) di accettare controlli dell'Amministrazione Comunale e della Ditta che effettua il servizio di raccolta
RSU sulla tipologia e sui quantitativi di rifiuti conferiti al servizio pubblico;

d) di accettare che l'Amministrazione Comunale possa chiedere ulteriore documentazione che attesti
la veridicità di quanto dichiarato;

e) di essere a conoscenza che qualora non vengano rispettate le condizioni suddette la riduzione del-
la TARI, dal momento dell'effettuazione della verifica, verrà annullata;

SI IMPEGNA

1. a comunicare all'ufficio ambiente ogni variazione in ordine al metodo di avvio a riciclo, tramite Ditta specializ-
zata, dei rifiuti oggetto della presente istanza;

**2. a comunicare nei termini di legge, ogni variazione che intervenga a modificare la presente ri-
chiesta.**

ALLEGA

1) Copia della **CONVENZIONE** con la Ditta iscritta all'Albo Nazionale degli smaltitori;

2) **ATTESTAZIONE rilasciata dall'impresa che ha effettuato l'attività di recupero e FATTURAZIONI**
comprovanti i pagamenti sostenuti per il conferimento dei rifiuti speciali assimilati;

3) Copia dei **FORMULARI DI TRASPORTO RIFIUTI** regolarmente firmati a destinazione;

4) **M.U.D.** dell'anno di riferimento;

5) copia del registro di carico e scarico;

6) copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero.

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

entro il 1 gennaio dell'anno successivo a quello per il quale si chiede la riduzione
--

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

*consegna a mano all'ufficio protocollo di questo Ente, dal lunedì al venerdì, dalle ore 8,30 alle ore 14,00 e dalle 15,30 alle 17,30 del martedì e giovedì
--

* spedizione postale con raccomandata A/R indirizzata all'Ufficio Tributi del Comune di Castelliri , Via Torino 19 03030 CASTELLIRI (FR)

* via fax al n. 0776807480

* via e-mail all'indirizzo: protocollo@comune.castelliri.fr.it

* via pec all'indirizzo: comunedicastelliri@postecert.it
--

AVVERTENZE

Se devono essere denunciati locali ubicati in indirizzi diversi, compilare più modelli

Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia non autenticata di un documento d'identità** leggibile ed in corso di validità (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

Nel caso di sottoscrizione della denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.

NOTE ESPLICATIVE

Per la richiesta di riduzione tariffaria occorre distinguere quanto segue:

- L'attività di auto smaltimento di rifiuti speciali, tossico nocivi, non assimilati agli urbani (anche documentato da formulari e pezze giustificative) è interamente a carico della Ditta e non incide sulla richiesta di riduzione della tariffa;
- L'attività di recupero dei rifiuti speciali assimilati agli urbani, facenti parte delle tipologie assimilate dal Comune di Castelliri con il Regolamento comunale TARI, dietro presentazione di idonea documentazione, dà diritto alla riduzione in percentuale sia sulla quota fissa che su quella variabile della tariffa;

In sintesi, per auto smaltimento si definisce lo smaltimento in proprio dei rifiuti conferiti indistintamente, mentre per attività di recupero si intende la riutilizzazione della specifica sostanza che in tale ipotesi è rimessa nel ciclo produttivo.

Il premio da attribuire alla Ditta, da limitarsi ai rifiuti speciali non pericolosi e tossici assimilati agli urbani deve determinare una compensazione fra una minor entrata (premio alla Ditta) compensata da un minor costo sostenuto dal Comune per lo smaltimento di tali rifiuti.

La riduzione fruibile, in ogni caso non superiore al 40% della tariffa dovuta dall'utenza (sulla quota variabile), è proporzionale alla quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostra di aver avviato al recupero, sulla base del rapporto tra la quantità documentata di rifiuti assimilati – con esclusione degli imballaggi secondari e terziari ed i rifiuti recuperati, conferiti in forma ordinaria al servizio pubblico – e la quantità di rifiuti calcolata moltiplicando la superficie dell'attività assoggettata a tariffa per il coefficiente Kd massimo della classe corrispondente di cui alla tabella 4b del D.P.R. n. 158/1999. La misura di tali riduzioni verrà calcolata sulla base delle quantità effettivamente avviate al recupero secondo le percentuali di seguito indicate:

Percentuali di rifiuti assimilati agli urbani avviati al recupero/riutilizzati:

Fino al 30%	nessuna riduzione
Dal 31% al 40%	riduzione del 20%
Dal 41% al 60%	riduzione del 30%
Oltre il 60%	riduzione del 40%

Tale riduzione è quantificata in base al rapporto percentuale risultante dalla quantità documentata di sostanze recuperate e le quantità di rifiuti producibili sulla base dei coefficienti individuati nella misura massima per la categoria di appartenenza della tabella 4b di cui al D.P.R. n. 158 del 1999.

rifiuti speciali assimilati agli urbani non pericolosi (documentati dalla ditta tramite formulari)

=====

rifiuti attesi in base alla tabella 4b del D.P.R. 158/1999

Esempi di calcolo delle riduzioni:

TIPOLOGIA DITTA: Attività industriale con capannone di produzione (Cat. 14) (Kd massimo tabella 4b D.P.R. 158/1999 = **7,5**)

SUPERFICIE DELL'ATTIVITA': 3.000 Mq.

COEFFICIENTE Kd RELATIVO ALLA TIPOLOGIA: Kd. 7,5

QUANTITATIVO DI RIFIUTO MASSIMO CONFERIBILE ANNUALMENTE AL SERVIZIO PUBBLICO DI

SMALTIMENTO: 22.500 Kg. dato dalla relazione Kg/anno = Mq. x Kd. (mq 3000*Kd 7,5)

ESEMPIO 1

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 0 Kg.

$Kr = 0/7,5 \times 3.000 = 0$

La percentuale di riduzione spettante sarà pertanto:

0 x 30 = 0 %

ESEMPIO 2

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 8.000 Kg

Percentuale di rifiuti recuperati = kg. 8.000/(Kd 7,5 x mq 3.000) = kg. 8.000/kg. 22.500 = 0,35 x 100= 35%

La percentuale di riduzione spettante sarà pertanto del **20%**

ESEMPIO 3

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 10.000 Kg

Percentuale di rifiuti recuperati = kg. 10.000/(Kd 7,5 x mq 3.000) = 10.000/22.500 = 0,44 x 100= 44%

La percentuale di riduzione spettante sarà pertanto del **30%**

ESEMPIO 4

Kg. avviati al recupero da parte della Ditta di cui sopra: 22.5000 Kg

Percentuale di rifiuti recuperati = 22.500/(Kd 7,5 x mq 3.000) = 22500/22500 = 1 x 100= 100%

La percentuale di riduzione spettante sarà pertanto del **40%**

TABELLA 4b Comuni fino a 5.000 abitanti

Interventi di produzione Kg/m² anno per l'attribuzione della parte variabile della tariffa alle utenze non domestiche.

Tabella 4b - Intervalli di produzione kg/m² anno per l'attribuzione della parte variabile della tariffa alle utenze non domestiche

Attività per comuni fino a 5000 abitanti		Kd Coefficiente produzione Kg/m ² anno					
		Nord		Centro		Sud	
		min	max	min	max	min	max
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	2,60	4,20	2,93	5,62	2,54	4,55
2	Campeggi, distributori carburanti	5,51	6,55	5,95	7,20	3,83	6,50
3	Stabilimenti balneari	3,11	5,20	3,65	5,31	5,80	6,64
4	Esposizioni, autosaloni	2,50	3,55	1,95	4,16	2,97	4,55
5	Alberghi con ristorante	8,79	10,93	8,66	12,65	8,91	13,64
6	Alberghi senza ristorante	6,55	7,49	5,52	7,23	7,51	8,70
7	Case di cura e riposo	7,82	8,19	7,88	8,20	7,80	10,54
8	Uffici, agenzie	8,21	9,30	6,48	9,25	7,89	9,26
9	Banche ed istituti di credito, studi professionali	4,50	4,78	4,10	4,52	3,90	5,51
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	7,11	9,12	7,28	9,38	8,24	10,21
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	8,80	12,45	7,31	10,19	8,98	13,34
12	Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)	5,90	8,50	5,75	8,54	6,85	9,34
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	7,55	9,48	7,82	10,10	7,98	12,75
14	Attività industriali con capannoni di produzione	3,50	7,50	3,57	7,50	3,62	7,53
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	4,50	8,92	4,47	8,52	5,91	8,34
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	39,67	60,88	42,56	78,93	48,74	71,99
17	Bar, caffè, pasticceria	29,82	51,47	32,52	62,31	38,50	55,61
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	14,43	19,55	16,20	22,57	5,00	24,68
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	12,59	21,41	9,60	20,35	18,80	26,55
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	49,72	85,60	55,94	92,55	3,00	95,75
21	Discoteche, night club	8,56	13,45	8,51	13,42	8,95	15,

PER QUANTO NON RIPORTATO NEL PRESENTE MODULO SI INVITA A VISITARE L'APPOSITA SEZIONE TRASPARENZA RIFIUTI ALL'INDIRIZZO:

<https://www.halleyweb.com/c060020/zf/index.php/trasparenza-rifiuti/?menu=1682&multiente=c060020&tipohhtml=1&mes=&HHFUPRO=../zf/index.php/trasparenza-rifiuti/admin/&abi=&fun=1682&x=&server=&back=https://www.halleyweb.com/c060020/hh/logo.php&ente=c060020&DOABKPR=3&sigla=EG&&RRLOGO1=20&RRLOGO2=150&scrw=1280&scrh=1024>

Informativa ex art. 13 D.lgs. 196/2003

Ai sensi e per gli effetti del D.lgs n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) informiamo che:

1. I dati personali, forniti compilando la dichiarazione, saranno conservati dal gestore del tributo e trattati dallo stesso con la massima riservatezza; tali dati saranno utilizzati per rendere possibile l'erogazione dei servizi previsti e per eventuali comunicazioni all'utenza, inerenti il servizio stesso.
2. Come prescritto dalla normativa del D.lgs 196/2003, vengono utilizzati accorgimenti tecnici organizzativi e logistici che hanno per obiettivo la prevenzione di perdite anche accidentali, alterazioni, utilizzo improprio e non autorizzato dei dati trattati.
3. Titolare del trattamento è il Comune di Castelliri.
4. Il Responsabile della protezione dei dati è l'Avv. Giangiacomo Guido contattabile all'indirizzo mail guido.giangiacomo@pec.ordineavvocativasto.it
5. In ogni momento si potrà esercitare il diritto di accesso ai dati previsti dall'articolo 7 del D. Lgs. 196/2003, fra cui il diritto di ottenere l'aggiornamento, la modifica e la cancellazione dei dati inseriti, ovvero il diritto di opporsi al loro trattamento. Per esercitare i diritti sopra indicati indirizzare la richiesta al gestore del tributo
6. I dati personali forniti vengono utilizzati al solo fine di eseguire la prestazione richiesta e, per tale attività, possono essere comunicati a soggetti terzi quali comune di riferimento, società collegate o controllate, studi legali, società di recupero crediti, istituti bancari o di credito.
7. Il Titolare del trattamento esplicitamente dichiara di non ritenersi responsabile circa eventuali informazioni non veritiere comunicate dall'utente (es.: indirizzo e-mail, indirizzo postale, ecc.), nonché informazioni che lo riguardano e che sono state fornite da un soggetto terzo, anche fraudolentemente.

Decreto Legislativo n.196/2003,

Art. 24 - Casi nei quali può essere effettuato il trattamento senza consenso

1. Il consenso non è richiesto, oltre che nei casi previsti nella Parte II, quando il trattamento:

- a) è necessario per adempiere ad un obbligo previsto dalla legge, da un regolamento o dalla normativa comunitaria;
- b) è necessario per eseguire obblighi derivanti da un contratto del quale è parte l'interessato o per adempiere, prima della conclusione del contratto, a specifiche richieste dell'interessato;
- c) riguarda dati provenienti da pubblici registri, elenchi, atti o documenti conoscibili da chiunque, fermi restando i limiti e le modalità che le leggi, i regolamenti o la normativa comunitaria stabiliscono per la conoscibilità e pubblicità dei dati;
- d) riguarda dati relativi allo svolgimento di attività economiche, trattati nel rispetto della vigente normativa in materia di segreto aziendale e industriale;
- e) è necessario per la salvaguardia della vita o dell'incolumità fisica di un terzo. Se la medesima finalità riguarda l'interessato e quest'ultimo non può prestare il proprio consenso per impossibilità fisica, per incapacità di agire o per incapacità di intendere o di volere, il consenso è manifestato da chi esercita legalmente la potestà, ovvero da un prossimo congiunto, da un familiare, da un convivente o, in loro assenza, dal responsabile della struttura presso cui dimora l'interessato. Si applica la disposizione di cui all'articolo 82, comma 2;
- f) con esclusione della diffusione, è necessario ai fini dello svolgimento delle investigazioni difensive di cui alla legge 7 dicembre 2000, n. 397, o, comunque, per far valere o difendere un diritto in sede giudiziaria, sempre che i dati siano trattati esclusivamente per tali finalità e per il periodo strettamente necessario al loro perseguimento, nel rispetto della vigente normativa in materia di segreto aziendale e industriale;
- g) con esclusione della diffusione, è necessario, nei casi individuati dal Garante sulla base dei principi sanciti dalla legge, per perseguire un legittimo interesse del titolare o di un terzo destinatario dei dati, anche in riferimento all'attività di gruppi bancari e di società controllate o collegate, qualora non prevalgano i diritti e le libertà fondamentali, la dignità o un legittimo interesse dell'interessato;
- h) con esclusione della comunicazione all'esterno e della diffusione, è effettuato da associazioni, enti od organismi senza scopo di lucro, anche non riconosciuti, in riferimento a soggetti che hanno con essi contatti regolari o ad aderenti, per il perseguimento di scopi determinati e legittimi individuati dall'atto costitutivo, dallo statuto o dal contratto collettivo, e con modalità di utilizzo previste espressamente con determinazione resa nota agli interessati all'atto dell'informativa ai sensi dell'articolo 13;
- i) è necessario, in conformità ai rispettivi codici di deontologia di cui all'allegato A), per esclusivi scopi scientifici o statistici, ovvero per esclusivi scopi storici presso archivi privati dichiarati di notevole interesse storico ai sensi dell'articolo 6, comma 2, del decreto legislativo 29 ottobre 1999, n. 490, di approvazione del testo unico in materia di beni culturali e ambientali o, secondo quanto previsto dai medesimi codici, presso altri archivi privati.

li,

FIRMA DEL DICHIARANTE

**IL PERSONALE DELL'UFFICIO TRIBUTI
RICEVE NEI SEGUENTI GIORNI E ORARI:**

Orari di apertura al pubblico:

il martedì ed il giovedì dalle ore 9:30 alle ore 13:00

il martedì dalle ore 15:30 alle ore 17:00

si riceve solo dietro appuntamento



Via Torino n.19 03030 Castelliri (FR)



07767807456 - Fax 0776/807480



E-mail: protocollo@comune.castelliri.fr.it – Pec: comunedicastelliri@postecert.it

Sito web: www.comune.castelliri.fr.it